

МИНИСТЕРСТВО АРХИТЕКТУРЫ И СТРОИТЕЛЬСТВА
РЕСПУБЛИКИ БЕЛАРУСЬ
РУП «СТРОЙТЕХНОРМ», 220002, г. Минск, ул. Кропоткина, 89
тел./факс + 375 17 363-61-21, тел. + 375 17 363-23-86

ТЕХНИЧЕСКОЕ СВИДЕТЕЛЬСТВО

пригодности материалов и изделий
для применения в строительстве

ТС 01.4920.24

Дата регистрации • 21 • августа 2024 г.

Действительно до • 21 • августа 2028 г.

Продлено до • • г.

Продлено до • • г.

Настоящим техническим свидетельством удостоверяется
пригодность материалов и изделий для применения в строительстве
на территории Республики Беларусь

1. Наименование материала (изделия)

Коллекторы с товарным знаком «VALTEC» из латуни размером присоединительной резьбы от $\frac{1}{2}$ " до $1\frac{1}{4}$ " с отводными отверстиями (от 2 до 12 шт.) размером присоединительной резьбы $\frac{1}{2}$ " и $\frac{3}{4}$ ".

2. Назначение

Для устройства трубопроводов внутренних систем отопления, холодного и горячего водоснабжения с температурой рабочей среды до 130 °С и рабочим давлением до 1,6 МПа (в зависимости от типа коллектора).

3. Изготовитель

«TAIZHOU LIANHENG VALVES CO., LTD», Китайская Народная Республика,
Huxin Village, Chumen Town, Yuhuan County.

4. Заявитель

Общество с ограниченной ответственностью «Веста Регионы»,
Российская Федерация, 142104, Московская область, город Подольск,
улица Свердлова, дом 30, корпус 1.

5. Техническое свидетельство выдано на основании:

протокола испытаний Центра испытаний строительной продукции Научно-проектно-производственного республиканского унитарного предприятия «СТРОЙТЕХНОРМ» (аттестат аккредитации № ВУ/112 1.0494) от 14.08.2023 № 13(3)-258/23;

акта инспекционного контроля производства продукции от 26.10.2023 г.

6. Техническое свидетельство действует на

серийное производство. В период действия технического свидетельства РУП «СТРОЙТЕХНОРМ» осуществляет инспекционный контроль производства продукции «TAIZHOU JIANHENG VALVES CO., LTD», Китай.

7. Особые отметки

Пример маркировки: товарный знак, типоразмер (20/15), знак соответствия (EAC), материал корпуса (CW617N), дата изготовления (12/22), номинальное давление (PN16).


Приложение 1. Показатели качества

Приложение 2. Указания по применению

Техническое свидетельство без обязательных приложений не действительно.

Заявитель несет ответственность за соответствие поставляемых материалов и изделий показателям качества, приведенным в приложении 1.

Руководитель уполномоченного
органа

 Н.К. Ибрагимов
01 августа 2024 г.



№ 0023959

РУП «СТРОЙТЕХНОРМ» Белоруссия, сов. 4324 23

МИНИСТЕРСТВО АРХИТЕКТУРЫ И СТРОИТЕЛЬСТВА
РЕСПУБЛИКИ БЕЛАРУСЬ

ПРИЛОЖЕНИЕ

№ 1

к техническому свидетельству

Лист 1
Листов 1

ТС 01.4920.24

ПОКАЗАТЕЛИ КАЧЕСТВА

коллекторов с товарным знаком «VALTEC» из латуни производства «TAIZHOU LIANHENG VALVES CO., LTD», Китай, для устройства трубопроводов внутренних систем отопления, холодного и горячего водоснабжения с температурой рабочей среды до 130 °С и рабочим давлением до 1,6 МПа.

Таблица.

№ п/п	Наименование показателей	Обозначение ТНПА, устанавливающего методы испытаний (особые условия)	Фактически полученные значения
Коллектор размером присоединительной резьбы ¾" с двумя отводными отверстиями с размером присоединительной резьбы ½"			
1.	Внешний вид, качество поверхности. Дефекты внешнего вида.	ГОСТ 15763	Коллекторы изготовлены из металла. На наружной и внутренней поверхности загрязнения, вмятины, заусенцы, забоины, окалины, острые кромки, следы расслоения, трещины, раковины и признаки коррозии отсутствуют
2.	Размер и качество резьбы	ГОСТ 15763	Резьба полного профиля чистая, без заусенцев, рваных или смятых ниток. Размер присоединительной Резьбы коллектора – G¾-В. Размер резьбы отводных отверстий – G½-В
3.	Герметичность. Испытание давлением воды	ГОСТ 15763 Продолжительность испытания – 180 с Р _{исп} = 2PN = 3,2 МПа	Во время испытаний видимые утечки отсутствовали

Окончание таблицы.

№ п/п	Наименование показателей	Обозначение ТНПА, устанавливающего методы испытаний (особые условия)	Фактически полученные значения
4.	Прочность корпуса. Испытание давлением воды	ГОСТ 15763 Продолжитель- ность испытания – 300 с $R_{\text{исп}} = 4PN =$ $= 6,4 \text{ МПа}$	Во время испытаний видимые утечки отсутствовали, «потения» не было. Механические разрушения и видимые остаточные деформации отсутствуют
5.	Масса коллектора, кг	ГОСТ 33257	0,229

Руководитель уполномоченного
органа



Н.К. Ибрагимов

№ 0059701

МИНИСТЕРСТВО АРХИТЕКТУРЫ И СТРОИТЕЛЬСТВА
РЕСПУБЛИКИ БЕЛАРУСЬ

ПРИЛОЖЕНИЕ

№ 2

к техническому свидетельству

Лист 1

Листов 1

ТС 01.4920.24

УКАЗАНИЯ ПО ПРИМЕНЕНИЮ

1. Настоящее техническое свидетельство распространяется на коллекторы с товарным знаком «VALTEC» из латуни размером присоединительной резьбы от $\frac{1}{2}$ " до $1\frac{1}{4}$ " с отводными отверстиями (от 2 до 12 шт.) размером присоединительной резьбы $\frac{1}{2}$ " и $\frac{3}{4}$ " (далее – коллекторы) производства «TAIZHOU LIANHENG VALVES CO., LTD», Китай, для устройства трубопроводов внутренних систем отопления, холодного и горячего водоснабжения с температурой рабочей среды до 130 °С и рабочим давлением до 1,6 МПа (в зависимости от типа коллектора).

2. Коллекторы состоят из цельного корпуса, изготовленного из латуни, с последующим покрытием слоем никеля, и имеют по торцам внутреннюю/наружную резьбу размером от $\frac{1}{2}$ " до $1\frac{1}{4}$ " и отводные отверстия, расположенные под углом 90 ° (от 2 до 12 шт.) размерами присоединительной резьбы $\frac{1}{2}$ " и $\frac{3}{4}$ ".

Коллекторы выпускают двух типов: одинарные и двойные, и могут поставляться в комплекте с расходомерами, манометрами, предохранительными клапанами, ручными термостатическими клапанами, балансировочными клапанами, дренажными кранами и воздухоотводчиками, кранами вентильного и шарового типов.

Полная номенклатура выпускаемых изделий приведена в каталоге предприятия-изготовителя.

3. Резбовое присоединение коллекторов к трубопроводу посредством комбинированных и резьбовых деталей соединительных должно быть выполнено без натяжения трубопровода. Уплотнение резьбовых соединений коллекторов с трубопроводной арматурой и деталями соединительными следует выполнять при помощи материалов, используемых в данных системах: тефлоновая лента, силиконовый герметик и т.п.

Перед монтажом коллекторов следует очистить места присоединения от возможных загрязнений.

Использование коллекторов в качестве опорных устройств не допускается.

4. На корпусе каждого коллектора может быть нанесена следующая маркировка: товарный знак, типоразмер, знак соответствия, материал корпуса, дата изготовления, номинальное давление.

5. Проектирование, производство и приемку работ, а также эксплуатацию трубопроводов внутренних систем отопления, холодного и горячего водоснабжения с применением коллекторов следует выполнять в соответствии с требованиями технических нормативных правовых актов в области архитектуры и

строительства, действующих на территории Республики Беларусь, на основании технологической документации, а также с учетом настоящего технического свидетельства и технического паспорта предприятия-изготовителя, которыми должна сопровождаться каждая партия поставляемых коллекторов.

6. Коллекторы могут транспортироваться любым видом транспорта в соответствии с правилами перевозки грузов, действующими на транспорте данного вида. Условия транспортирования и хранения – 7 (Ж1) ГОСТ 15150. Коллекторы следует хранить в упакованном виде в закрытом помещении или под навесом и обеспечить их защиту от воздействия влаги и химических веществ, вызывающих коррозию.

7. Ответственность за соответствие поставляемых изделий настоящему техническому свидетельству несет изготовитель (поставщик), за правильность применения – проектная организация, заказчик и подрядчик.

Руководитель уполномоченного
органа



Н.К. Ибрагимов

№ 0059702